

# EXCELFOIN<sup>NG</sup>

Pour du foin de qualité



FORMULE

Nouvelle  
génération

RENFORCÉE

Sécurise  
la fauche  
précoce

## Le valorisateur de foin

# Production de foin

## LES OBJECTIFS

### Les objectifs de la production de foin:

- Apport de fibres efficaces à la ration
- Fourrage appétent, bonne ingestion, rumination et digestion améliorées.
- Apport d'énergie "parois" et protéines.

## LES RISQUES

- Chantier très dépendant de la météo.
- Pertes UF et PDI par oxydation dès la fauche.
- Mauvaises fermentations, toxicité, perte d'appétence, refus.

### Évolution de la perte en folioles d'un foin de légumineuses en fonction de la déshydratation au champ

Taux d'humidité	30%	20%
Perte de folioles	14	28

Votre solution: **Excelfoin<sup>NG</sup>**

### Le valorisateur de foin liquide

- Pouvoir tampon renforcé
- Rémanence prolongée pour une efficacité sur le long terme.

### Mélange exclusif d'acides tamponnés

- **Sécurise** la fauche précoce-permet de récolter du foin jusqu'à 30 % d'humidité.
- **Améliore** la gestion du temps et la planification du chantier.
- **Limite** l'échauffement et le développement des moisissures.
- **Préserve** toute la valeur nutritionnelle du foin qui reste vert.
- **Améliore** l'appétence et l'ingestion.
- **Pas de** poussière lors de la distribution.
- **Limite** le risque de combustion spontanée du fourrage.

FORMULE

Nouvelle  
génération

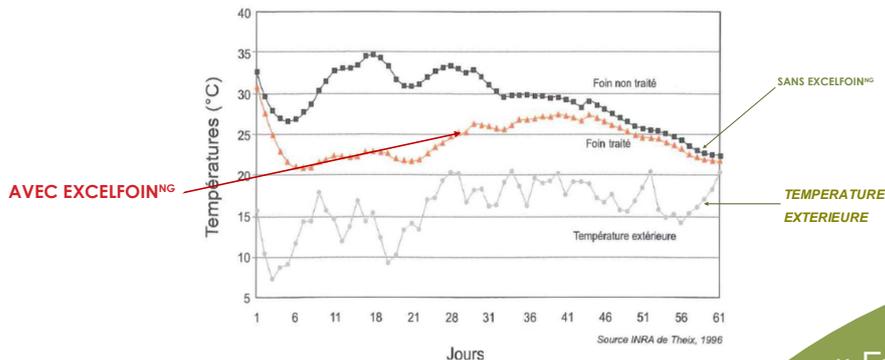
RENFORCÉE

# Excelfoin<sup>NG</sup> - les résultats

Etude n°1:

## RÉDUCTION DE L'ÉCHAUFFEMENT DU FOIN DIMINUTION DES RISQUES DE FERMENTATION ET DE MOISSURES

- Essai réalisé sur un Dactyle 1er cycle le 17 juin –INRA Theix 1996
- Condition de récolte du foin: Taux d'humidité: 25-30%



### COMMENTAIRE INRA:

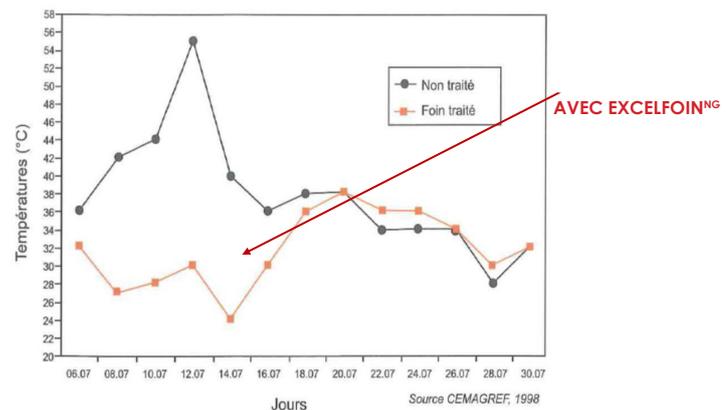
« Excelfoin<sup>NG</sup> a eu un effet positif sur l'échauffement qui a été limité »

Etude n°2:

## DIMINUTION DE L'ÉCHAUFFEMENT DES FOINS HUMIDES ET AMÉLIORATION DE LEUR APPÉTENCE

- CEMAGREF de Montoldre (Allier) 1996  
Taux d'humidité du foin en début de chantier de 25% à 35%.
- Taux moyen d'incorporation du produit EXCELFOIN<sup>NG</sup> : 6 litres par tonne.

Note  
d'appétence  
améliorée de 1.6 à  
7.2  
avec EXCELFOIN<sup>NG</sup>



L'écart de température entre le foin traité avec EXCELFOIN<sup>NG</sup> et le foin non traité atteint 25°C.

EXCELFOIN<sup>NG</sup> diminue l'échauffement des balles en stoppant la respiration et le développement des moisissures dans les fourrages humides.

### COMMENTAIRE INRA-CEMAGREF:

« Lors de l'ouverture des balles, l'effet du traitement EXCELFOIN<sup>NG</sup> est très net »

# EXCELFOIN<sup>NG</sup>

Pour du foin de qualité

Pour une  
fibre de  
qualité

- Augmente l'**appétence** et donc l'**ingestion** des animaux.
- Excelfoin<sup>NG</sup> permet de diviser par 2 la perte de folioles sur les légumineuses.
- Excelfoin<sup>NG</sup> permet de **préserver la valeur protéique** des foins de légumineuses.

## LA MÉTHODE EN 5 POINTS POUR UNE APPLICATION OPTIMALE

- 1- Mesurer l'humidité de la première botte avec le testeur d'humidité.
- 2- Déterminer la quantité de produit à appliquer par tonne de fourrage.



Humidité	20%	25%	30%
Dose d'EXCELFOIN <sup>NG</sup>	3 litres par tonne de foin	6 litres par tonne de foin	9 litres par tonne de foin

- 3- Déterminer le poids moyen de la botte.
- 4- Mesurer le temps nécessaire à la fabrication d'une balle (rendement horaire).
- 5- Effectuer le réglage de la pression et le choix des buses suivant le tableau fourni avec l'applicateur.

EXCELFOIN<sup>NG</sup> est disponible en fût de 200 kg et en container de 1 000 kg

**VILOFOSS<sup>®</sup>**

[www.vilofoss.com/fr](http://www.vilofoss.com/fr)

22290 Pleudihen/Rance  
tél. +33 2 96 83 21 42